

NABENT FOUNDRY

Aktivierter Natriumbentonit für Giessereien

Die Merkmale von NABENT FOUNDRY sind eine hohe Temperaturstabilität und die dadurch erzielte hohe Wirtschaftlichkeit.

Lieferbar

Silotransport 27 t
Bigbag ca.. 1200 kg
Papiersack 25 kg, (Palette 1000 kg)

Technische Werte		Testmethode
Montmorillonitgehalt	> 70%	ASTM C837
methylene blue absorption	> 310 mg/g	ASTM C837
Wassergehalt	< 12 %	DIN 18121
Quellvolumen	> 24 ml / 2g	ASTM D 5890
FANN 600	ca. 35	
Fluid loss	10-15 ml	ASTM D 5891
Gründruckfestigkeit	> 90kPa	
Korngröße	0-63µm (max 20%>63µm)	DIN 18123
Schüttgewicht	ca. 820kg/m ³	
Farbe	hellgrau	

Chemische Analyse

SiO ₂	74,00%	Na ₂ O	0,09%
Al ₂ O ₃	14,30%	K ₂ O	0,54%
Fe ₂ O ₃	2,60%		
CaO	1,30%		
MgO	1,10%		

Schwermetallanalyse

As	15 ppm	Zn	45 ppm
Pb	19 ppm	Cu	7 ppm
Cr	98 ppm	Mn	440 ppm
Cd	< 0,3 ppm	Co	3 ppm
Ni	50 ppm	Hg	0 ppm